



GAZIMO[®]

MONITORIZACIÓN
DE RODILLOS DE ALTO RENDIMIENTO



ULMA CONVEYOR COMPONENTS



SISTEMA DE MONITORIZACIÓN GAZIMO[®] BY ULMA

Reduce riesgos por falla en el rodillo:
paradas no programadas e incendios



VISIÓN EN TIEMPO
REAL DEL ESTADO DE
LOS RODILLOS

Detecta anomalías
térmicas y de velocidad
de giro de los rodillos que
pueden provocar fallos
críticos en el conveyor.

PARÁMETROS MONITORIZADOS



TEMPERATURA Y VELOCIDAD DE GIRO (RPM)

Alerta de fallas en el rodillo:
bloqueos y roturas por sobrecarga.

FUNCIONAMIENTO

RODILLOS SENSORIZADOS

1



Los sensores transmiten la
temperatura y la velocidad
de giro a un gateway.

GATEWAY

2



El gateway envía
la información a la
plataforma de gestión
de datos para su
visualización.

PLATAFORMA GAZIMO O ERP DEL CLIENTE

3



ALMACENAMIENTO Y
VISUALIZACIÓN DE DATOS
ADAPTABLE

Almacenamiento:

- On-premise
- En la nube

Visualización:

- Plataforma GAZIMO
- ERP del cliente

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad por gateway
4.000 rodillos

Rodillos
Desde CEMA D hasta G

Rodamientos
Desde 6306 hasta 6312

Frecuencia de monitorización
Hasta 120 comprobaciones/h

Rango de temperatura
De -20° C a +100 °C

Rango de velocidad de rotación
50 - 1000 RPM

COMUNICACIONES

Comunicación entre rodillos
433,05-434,79 MHZ

Comunicación rodillo-gateway
Banda libre ISM-433

Comunicación gateway-servidor
Red de telecomunicaciones pública y privada

Altos estándares de ciberseguridad

No interfiere con bandas de frecuencia de la mina

MONITORIZACIÓN ININTERRUMPIDA, MÁXIMA SEGURIDAD

El sistema emite datos incluso cuando los rodillos no giran.



Batería no inflamable integrada en el rodillo

Duración

HASTA 10 AÑOS

INSTALACIÓN FÁCIL EN 3 PASOS



1
COLOCAR LOS RODILLOS EN LOS BASTIDORES



2
LEER EL CÓDIGO QR DE LA ETIQUETA



3
CONECTAR LOS RODILLOS CON EL GATEWAY Y LA PLATAFORMA

Descarga la ficha técnica de GAZIMO



ULMA en la industria 4.0

Unimos experiencia en diseño y fabricación de rodillos y componentes premium con automatización avanzada. El resultado:

- Detección precoz de anomalías antes de que se conviertan en fallos críticos.
- Menos inspecciones manuales, más seguridad y eficiencia.
- Reducción de paradas no programadas.
- Soluciones que responden a los retos del sector, con precisión y durabilidad.



ULMA CONVEYOR COMPONENTS en el mundo

■ ULMA CONVEYOR COMPONENTS
 ■ RED COMERCIAL

AMÉRICA

- **CANADÁ**
Sr. Rajesh Shah
- **CHILE**
Santiago - Antofagasta
- **MÉXICO**
Sra. Nidia Santos
- **PERÚ**
Lima - Arequipa
- **USA**
Sr. Rajesh Shah

EUROPA / ÁFRICA

- **ESPAÑA**
Otxandio - Bizkaia
- **DINAMARCA**
Scandi Roll
- **FINLANDIA**
New Paakkola
- **ALEMANIA**
Rödermark
- **GRECIA**
Solergon
- **FRANCIA**
Sra. Isabelle Van Caillie

ASIA / AUSTRALIA

- **AUSTRALIA**
Sra. Isabel Zapiain
- **INDONESIA**
Sr. Herman Gunawan
- **TAILANDIA y LAOS**
Giant Tire and Service Co.Lt.
- **ORIENTE MEDIO**
KENZ Jordan for Industrial Supplies
- **COREA DEL SUR**
Glovista International

